

SHENZHEN XIEJIA ELECTRONICS CO., LTD. 深圳市协佳电子有限公司		文件编号	XJ-SP-1010
		发布日期	2001年5月29日
SPECIFICATION 规格书		第A版	第1页共3页
MODEL NO. 产品名称. SK-22J01			
DRAWN 制订		APPD. 审批	
1. RATING (额定值) : DC 50V 0.3A			
2. FUNCTION (接触型式) : 2P2T			
3. TIMING (时间特性) : NON-SHORTING			
4. ELECTRICAL CHARACTERISTICS (电气性能规格):			
ITEM 项目		TEST CONDITIONS 测试条件	PERFORMANCE 规格
4.1	CONTACT RESISTANCE 接触电阻	MEASURED AT 1KHz SMALL CURRENT(100 mA OR LESS) 在1KHz 微小电流(100mA 以下)测试.	30mΩ MAX. 30 毫欧以下。
4.2	INSULATION RESISTANCE 绝缘电阻	APPLY A VOLTAGE OF 500V DC FOR 1 MIN. TO FOLLOWING PORTIONS AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. (1) BETWEEN BODY AND TERMINAL. (2) BETWEEN TERMINALS. 输入 500V DC 电压 1 分钟,按以下接触方法测试: (1) 外壳与排脚之间. (2) 端子之间.	100MΩ MIN. 100 兆欧以上。
4.3	DIELECTRIC STRENGTH 耐电压	AC 500V (50-60Hz)FOR 1 MIN TRIP CURRENT:0.5 mA (1) BETWEEN TERMINALS. (2) BETWEEN INDIVIDUAL TERMINAL AND FRAME. 输入 AC 500V(50-60Hz)电压,1 分钟感度电流为 0.5 mA,按 以下接触方法测试: (1) 排脚相互之间 (2) 排脚与外壳之间	WITHOUT DAMAGE TO PARTS ARCING OR BREAKDOWN, ETC. 没有绝缘破坏等异常.
5 .MECHANICAL CHARACTERISTICS (机械性能规格)			
ITEM 项目		TEST CONDITIONS 测试条件	PERFORMANCE 规格
5.1	OPERATING FORCE 作动力	MEASUREMENT SHALL BE MADE AT THE NEAREST POINT OF THE COMPONENT OR AT THE POINT 3mm FROM THE TIP OF THE ACTUATOR (KNOB). 在距离胶柄前端 3mm 作测定点 .	250gf±100gf
5.2	TERMINAL STRENGTH 端子强度	A STATIC LOAD OF 300gf SHALL BE APPLIED TO THE TERMINAL FOR 15 SEC.IN ANY DIRECTION 在排脚前端任意一个方向加 300gf 力度测试,时间为 15 秒.	MECHANICAL AND ELECTRICAL CHARACTERISTICS SHALL BE SATISFIED WITHOUT DAMAGE OR EXCESSIVE LOOSENESS OF ACTUATOR. 在端子中没有裂开.松动等异常, 满足于机械、电器性能.
5.3	DISPLACEMENT OF ACTUATOR (KNOB) 柄强度	A STATIC LOAD OF 10 N(1Kgf)SHALL BE APPLIED TO THE TOP OF THE ACTUATOR(KNOB) AND THEN DISPLACEMENT SHALL BE MEASURED TO THE DIR- ECTION OF THE ARROW. 在柄的前端施加 1Kgf 的力度,位移应沿印记的方向上定.	THE LEVER SHALL HAVE NO SERIOUS DEFORMATION AND FUNCTION IS NORMALLY . 柄部无严重变形,可以正常工作.

SHENZHEN XIEJIA ELECTRONICS CO.,LTD. 深圳市协佳电子有限公司	文件编号 发布日期	XJ-SP-1010 2001年5月29日
SPECIFICATION 规格书	第 A 版	第 2 页 共 3 页

6. ENDURANCE CHARACTERISTICS (耐久性):

ITEM 项目	TEST CONDITIONS 测试条件	PERFORMANCE 规格												
6.1 LIFE TEST 寿命试验	<p>ENDURANCE WITHOUT LOADING: A SWITCH SHALL BE SUBJECTED TO 10,000 CYCLES AT A SPEED OF 15 TO 18 CYCLES PER MINUTE WITHOUT LOADING. 无负荷: 在无负荷的条件下以每分钟 15~18 回的速度进行 10,000 次的测试。</p>	<p>(1) CONTACT RESISTANCE (接触电阻) 100mΩ MAX. 100 毫欧以下。 (2) INSULATION RESISTANCE(绝缘电阻) 50MΩ MIN. 50 兆欧以上。 (3) WITHSTAND VOLTAGE(耐电压) AC 500V,1 MINUTE.AC 500V 1 分钟。 (4) OPERATING FORCE(作动力) ±30% INITIAL VALUE. 变化范围初始值±30%。 (5) WITHOUT DAMAGE TO PARTS ARCING OR BREAKDOWN ETC. (测试后外表无损伤,并且满足机械性能)</p>												
6.2 SOLDERABILITY TEST 可焊性试验	<p>THE TOP OF THE TERMINALS SHALL BE DIPPED 2mm IN THE SOLDER BATH OF 230±5℃ FOR 3±0.5 SECONDS. 端子顶部被浸入锡焊池中 2mm 深,温度为 230±5℃,时间为 3±0.5 秒。</p>	<p>THE AREA OF SOLDERING. SHOULD BE OVER 75%. 焊接面积要有 75%以上。</p>												
6.3 RESISTANCE TO SOLDERING HEAT TEST 耐焊性试验	<table border="1"> <tr> <td colspan="3">(1). TEMPERATURE AND IMMERSING TIME 温度及浸锡时间</td> </tr> <tr> <td></td> <td>TEMPERATURE 温度 (°C)</td> <td>TIME 时间 (s)</td> </tr> <tr> <td>DIP SOLDERING 浸 锡</td> <td>260±5</td> <td>3±1</td> </tr> <tr> <td>MANUALSOLDERING 手 焊</td> <td>360±10</td> <td>3±1</td> </tr> </table> <p>(2).IMMERSION DEPTH: IMMERSION DEPTH UP TO THE SURFACE OF THE BOARD THICKNESS OF PRINTED WIRING BOARD 1.6mm 浸锡深度: 浸锡深度至基板 (PCB) 表面,基板厚度为 1.6mm.</p>	(1). TEMPERATURE AND IMMERSING TIME 温度及浸锡时间				TEMPERATURE 温度 (°C)	TIME 时间 (s)	DIP SOLDERING 浸 锡	260±5	3±1	MANUALSOLDERING 手 焊	360±10	3±1	<p>WITHOUT DEFORMATION OF CASE OR EXCESSIVE LOOSENESS OF TEMINALS ELECTRICAL CHARACTERISTICS SHALL BE SATISFIED. 本体无变形,能满足于机械、电器性能。</p>
(1). TEMPERATURE AND IMMERSING TIME 温度及浸锡时间														
	TEMPERATURE 温度 (°C)	TIME 时间 (s)												
DIP SOLDERING 浸 锡	260±5	3±1												
MANUALSOLDERING 手 焊	360±10	3±1												
6.4 COLD TEST 耐冷试验	<p>THE SWITCH SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF -25±3℃ FOR 48 HOURS. THEN THE SWITCH SHALL BE MAINTAINED AT STANDARD ATMOSPHERIC CONDITIONS FOR 1 HOUR AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. 放置在温度-25±3℃中 48 小时后,再放置常温常湿中 1 小时来进行测试。</p>	<p>THERE SHALL BE NO DEFORMATION OR CRACKS IN MOLDED PART. 外观无异常,满足于机械、电器性能。</p>												

SHENZHEN XIEJIA ELECTRONICS CO., LTD. 深圳市协佳电子有限公司		文件编号	XJ-SP-1010
SPECIFICATION 规格书		发布日期	2001年5月29日
		第A版	第3页共3页
6.5	HEAT TEST 耐热试验	THE SWITCH SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF 70±2°C FOR 48 HOURS. THEN THE SWITCH SHALL BE MAINTAINED AT STANDARD ATMOSPHERIC CONDITIONS FOR 1 HOUR AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. 放置在温度 70±2°C 中测试 48 小时后,再放置正常室温中 1 小时来测定.	THERE SHALL BE NO DEFORMATION OR CRACKS IN MOLDED PART. 外观无异常,满足于机械、电器性能。
6.6	HUMIDITY TEST 潮湿试验	THE SWITCH SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF 40±2°C AND A HUMIDITY OF 90% TO 95% FOR 96 HOURS. THEN THE SWITCH SHALL BE MAINTAINED AT STANDARD ATMOSPHERIC CONDITION FOR 1 HOUR AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. 放置 40±2°C 的相对湿度为 90%~95% 环境中 96 小时后,再将样版放在正常环境 1 小时后进行测试.	
6.7	STANDARD ATMOSPHERIC CONDITIONS 测试标准状态	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. THE STANDARD RANGE OF ATMOSPHERIC CONDITIONS FOR MAKING MEASUREMENTS AND TESTS ARE AS FOLLOWS: (1) AMBIENT TEMPERATURE : 5°C TO 35°C (2) RELATIVE HUMIDITY : 45% TO 85% (3) AIR PRESSURE : 86Kpa TO 106Kpa 在没有指定的情况下测试温度、湿度、气压如下: (1) 温度为 5~35°C. (2) 湿度为 45%~85%. (3) 气压为 86Kpa~106Kpa.	
6.8	PRACTICAL TEMPERATURE RANGE 使用温度范围	-16°C~+60°C. 在-16°C~+60°C内使用.	

WEALTH METAL FACTORY LTD. 同發寶工業製品有限公司		文件編號	SF-SP-1010-a
		發布日期	2002年7月12日
SPECIFICATION 規格書		第A版	第1頁共3頁
MODEL NO. 產品名稱. SK-22J01			
DRAWN 制訂		蔣鳳君	APPD. 審批
1. RATING (額定值)		: DC 50V 0.3A	
2. FUNCTION (接觸型式)		: 2P2T	
3. TIMING (時間特性)			
4. ELECTRICAL CHARACTERISTICS (電氣性能規格):			
ITEM 項目		TEST CONDITIONS 測試條件	PERFORMANCE 規格
4.1	CONTACT RESISTANCE 接觸電阻	1000Hz MEASURED AT SMALL CURRENT(100 mA OR LESS) 在微小電流(100mA)以下測試.	30mΩ MAX. 30毫歐以下。
4.2	INSULATION RESISTANCE 絕緣電阻	APPLY A VOLTAGE OF 500V DC SHALL BE APPLIED FOR 1 MIN AFTER WHICH MEASUREMENT BE MADE: (1) BETWEEN TERMINALS. (2) BETWEEN INDIVIDUAL TERMINALS AND FRAME. 輸入 500V DC 電壓 1 分鐘,按以下接觸方法測試: (1) 排腳相互之間。 (2) 排腳與外殼之間。	100MΩ MIN. 100兆歐以上。
4.3	DIELECTRIC STRENGTH 耐電壓	AC 500V rms(50-60Hz) FOR 1 MIN TRIP CURRENT:0.5 mA (1) BETWEEN TERMINALS. (2) BETWEEN INDIVIDUAL TERMINALS AND FRAME. 輸入 AC 500V(50-60Hz)電壓,1分鐘感度電流為 0.5mA,按以下接觸方法測試: (1) 排腳相互之間。 (2) 排腳與外殼之間。	WITHOUT DAMAGE TO PARTS ARCING OR BREAKDOWN, ETC. 沒有絕緣破壞等異常。
5 .MECHANICAL CHARACTERISTICS (機械性能規格)			
ITEM 項目		TEST CONDITIONS 測試條件	PERFORMANCE 規格
5.1	OPERATING FORCE 作動力	MEASUREMENT SHALL BE MADE AT THE NEAREST POINT OF THE COMPONENT OR AT THE POINT 3mm FROM THE TIP OF THE ACTUATOR (KNOB). 在距離膠柄前端 3mm 作測定點。	300gf±100gf
5.2	TERMINAL STRENGTH 端子強度	A STATIC LOAD OF 300gf SHALL BE APPLIED TO THE TERMINAL FOR 15 SEC.IN ANY DIRECTION 在排腳前端任意一個方向加 300gf 力度測試,時間為 15 秒。	ELECTRICAL CHARACTERISTICS SHALL BE SATISFIED WITHOUT DAMAGE OR EXCESSIVE LOOSENESS OF TERMINALS. 在排腳中沒有裂開.鬆動等異常, 滿足于機械、電器性能。
5.3	DISPLACEMENT OF ACTUATOR (KNOB) 柄強度	A STATIC LOAD OF 10 N(1Kgf)SHALL BE APPLIED TO THE TOP OF THE ACTUATOR(KNOD) AND THEN DISPLACEMENT SHALL BE MEASURED TO THE DIRECTION OF THE ARROW. 在柄的前端施加 1Kgf 的力度,位移應沿印記的方向上定。	THE LEVER SHALL HAVE NO SERIOUS DEFORMATION AND FUNCTION IS NORMALLY . 柄部無嚴重變形,可以正常工作。

WEALTH METAL FACTORY LTD. 同發寶工業製品有限公司	文件編號 發布日期	SF-SP-1010-a 2002年7月12日
SPECIFICATION 規格書	第A版	第2頁共3頁

6. ENDURANCE CHARACTERISTICS (耐久性) :

ITEM 項目	TEST CONDITIONS 測試條件	PERFORMANCE 規格
6.1 LIFE TEST 壽命試驗	ENDURANCE WITHOUT LOADING: A SWITCH SHALL BE SUBJECTED TO 10,000 CYCLES AT A SPEED OF 15 TO 18 CYCLES PER MINUTE WITHOUT LOADING. 無負荷: 在無負荷的條件下以每分鐘15~18回的速度進行10,000次的測試。	(1) CONTACT RESISTANCE (接觸電阻) 100mΩ MAX. 100毫歐以下。 (2) INSULATION RESISTANCE(絕緣電阻) 50MΩ MIN. 50兆歐以上。 (3) WITHSTAND VOLTAGE(耐電壓) AC 500V,1 MINUTE.AC 500V 1分鐘。 (4) OPERATING FORCE(作動力) ±30% INITIAL VALUE. 變化範圍初始值±30%。 (5) WITHOUT DAMAGE TO PARTS ARCING OR BREAKDOWN ETC. (測試后外表無損傷,并且滿足機械性能)
6.2 SOLDERABILITY TEST 可焊性試驗	THE TOP OF THE TERMINALS SHALL BE DIPPED 2mm IN THE SOLDER BATH OF 230±5°C FOR 3±0.5 SECONDS. 端子頂部被浸入錫焊池中2mm深,溫度為230±5°C,時間為3±0.5秒。	THE AREA OF SOLDERING. SHOULD BE OVER 75%. 焊接面積要有75%以上。
6.3 RESISTANCE TO SOLDERING HEAT TEST 耐焊性試驗	SOLDER BATH METHOD: SOLDER TEMPERATURE 260±5°C IMMERSION TIME 3±0.5 SEC IMMERSION DEPTH UP TO THE SURFACE OF THE BOARD THICKNESS OF PRINTED WIRING BOARD 1.6mm DIMENSIONS OF COMPONENT HOLES IN THE PRINTED WIRING BOARD SHALL BEING ACCORDANCE WITH THOSE SPECIFIED IN THIS SPECIFICATION. 焊爐焊接的時候溫度控制在260±5°C,過爐時間3±0.5秒,于(基板)厚度為1.6mm。	WITHOUT DEFORMATION OF CASE OR EXCESSIVE LOOSENESS OF TERMINALS ELECTRICAL CHARACTERISTICS SHALL BE SATISFIED. 本體無變形,能滿足于機械、電器性能。
6.4 COLD TEST 耐冷試驗	THE SWITCH SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF -25±3°C FOR 48 HOURS. THEN THE SWITCH SHALL BE MAINTAINED AT STANDARD ATMOSPHERIC CONDITIONS FOR 1 HOUR AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE. 放置在溫度-25±3°C中48小時后,再放置常溫常濕中1小時來進行測試。	THERE SHALL BE NO DEFORMATION OR CRACKS IN MOLDED PART. 外觀無異常,滿足于機械、電器性能。

WEALTH METAL FACTORY LTD. 同發寶工業制品有限公司		文件編號 發布日期	SF-SP-1010-a 2002年7月12日
SPECIFICATION 規格書		第A版	第3頁 共3頁
6.5	HEAT TEST 耐熱試驗	<p>THE SWITCH SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF $70\pm 2^{\circ}\text{C}$ FOR 48 HOURS. THEN THE SWITCH SHALL BE MAINTAINED AT STANDARD ATMOSPHERIC CONDITIONS FOR 1 HOUR AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE.</p> <p>放置在溫度 $70\pm 2^{\circ}\text{C}$ 中測試 48 小時后,再放置正常室溫中 1 小時來測定.</p>	<p>THERE SHALL BE NO DEFORMATION OR CRACKS IN MOLDED PART.</p> <p>外觀無異常,滿足于機械、電器性能。</p>
6.6	HUMIDITY TEST 潮濕試驗	<p>THE SWITCH SHALL BE STORED AT A TEMPERATURE OF $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ AND A HUMIDITY OF 90% TO 95% FOR 96 HOURS. THEN THE SWITCH SHALL BE MAINTAINED AT STANDARD ATMOSPHERIC CONDITION FOR 1 HOUR AFTER WHICH MEASUREMENT SHALL BE MADE.</p> <p>放置 $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的相對濕度為 90%~95% 環境中 96 小時后,再將樣版放在正常環境 1 小時后進行測試.</p>	
6.7	STANDARD ATMOSPHERIC CONDITIONS 測試標準狀態	<p>UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. THE STANDARD RANGE OF ATMOSPHERIC CONDITIONS FOR MAKING MEASUREMENTS AND TESTS ARE AS FOLLOWS:</p> <p>(1) AMBIENT TEMPERATURE : 5°C TO 35°C (2) RELATIVE HUMIDITY : 45% TO 85% (3) AIR PRESSURE : 86Kpa TO 106Kpa</p> <p>在沒有指定的情況下測試溫度、濕度、氣壓如下:</p> <p>(1) 溫度為 $5\sim 35^{\circ}\text{C}$. (2) 濕度為 45%~85%. (3) 氣壓為 86Kpa~106Kpa.</p>	
6.8	PRACTICAL TEMPERATURE RANGE 使用溫度範圍	<p>$-16^{\circ}\text{C}\sim +60^{\circ}\text{C}$.</p> <p>在 $-16^{\circ}\text{C}\sim +60^{\circ}\text{C}$ 內使用.</p>	